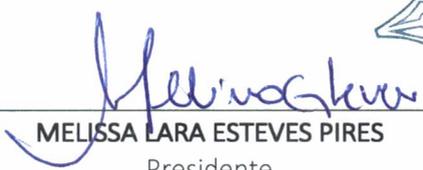


**EDITAL DE CONVOCAÇÃO  
ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA**

O **INSTITUTO DE GESTÃO EDUCACIONAL E VALORIZAÇÃO DO ENSINO – IGEVE**”, pelo presente edital que faz na forma de seu Estatuto Social, convoca todos os seus associados em regular gozo de seus direitos, comparecerem à Assembleia Geral Ordinária que ocorrerá no dia 10/02/2023, em sua nova sede na Avenida Doutor Romeu Tórtima nº 391, sala 01 - Jardim Santa Genebra II (Barão Geraldo), Campinas/SP- CEP:13084-791, às 18h00min em primeira chamada, com a presença de metade dos associados, ficando estabelecido para eventual 2ª chamada, o mesmo local com lapso de tempo, entre uma e outra, de meia (1/2) hora, com quórum de instalação do número mínimo de associados presentes, tendo por única ordem do dia da AGO: 1 - deliberar quanto a **ELEIÇÃO DA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL**, para mandatos de 15/03/2023 a 14/03/2025, de conformidade com artigo 24 do novo Estatuto Social. Para fins de estabelecimento de quórum, o número de associados na data deste edital é de 05 (cinco) associados.

Campinas, 10 de janeiro de 2023.

  
\_\_\_\_\_  
**MELISSA LARA ESTEVES PIRES**  
Presidente**RECONHECIMENTO  
NO VERSO****2º OF REG CIV PESSOA JURIDIC**  
Microfilme Nº **13992**

AFIXADO NA SEDE



Reconheço, por semelhança SEM valor econômico a(s) firma(s) de: MELISSA LARA ESTEVES PIRES. Dou fé. Pago R\$ 8,12, Campinas/SP, 24/02/2023. Em Test. da verdade. MARIA LEIA DO NASCIMENTO. Selo(s): S1A00407081

2º OF REG CIV PESSOA JURIDI  
Microfilme Nº 13992

f

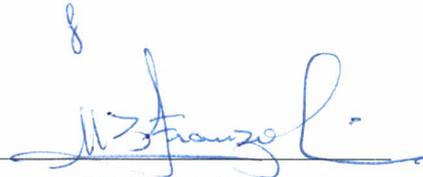


## ATA DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA REALIZADA EM 10 DE FEVEREIRO DE 2023

Aos dez dias do mês de fevereiro de dois mil e vinte e três, às 18h30min, reuniu-se a **INSTITUTO DE GESTÃO EDUCACIONAL E VALORIZAÇÃO DO ENSINO - IGEVE**, em sua sede na Avenida Doutor Romeu Tórtima nº 391, sala 01 - Jardim Santa Genebra II (Barão Geraldo), Campinas/SP- CEP:13084-791, em 2ª chamada, com a presença de 05 (cinco) associados consoante Lista de Presença, para as deliberações constantes no Edital de Convocação, afixado na sede do Instituto, em dez de janeiro do ano de dois mil e vinte e três, os associados e interessados, para as deliberações constantes no Edital de Convocação que segue transcrito: “**INSTITUTO DE GESTÃO EDUCACIONAL E VALORIZAÇÃO DO ENSINO – IGEVE**”, pelo presente edital que faz na forma de seu Estatuto Social, convoca todos os seus associados em regular gozo de seus direitos, comparecerem à Assembleia Geral Ordinária que ocorrerá no dia 10/02/2023, em sua nova sede na Avenida Doutor Romeu Tórtima nº 391, sala 01 - Jardim Santa Genebra II (Barão Geraldo), Campinas/SP- CEP:13084-791, às 18h00min em primeira chamada, com a presença de metade dos associados, ficando estabelecido para eventual 2ª chamada, o mesmo local com lapso de tempo, entre uma e outra, de meia (1/2) hora, com quórum de instalação do número mínimo de associados presentes, tendo por única ordem do dia da AGO: 1 - deliberar quanto a **ELEIÇÃO DA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL**, para mandatos de 15/03/2023 a 14/03/2025, de conformidade com artigo 24 do novo Estatuto Social. Para fins de estabelecimento de quórum, o número de associados na data deste edital é de 05 (cinco) associados.” Constatada a presença do quórum mínimo, a Sra. Presidente **MELISSA LARA ESTEVES PIRES**, nos termos do Art. 50 do Estatuto Social, responsável pela presidência dos trabalhos assembleares, nomeou a mim **NEIDE REGINA BERNABÉ FRANZOLIN**, como secretária e declarou aberto os trabalhos. Cumpridas as devidas formalidades e lido o edital para todos, a Sra. Presidente saudou aos presentes dando abertura à Assembleia Geral Ordinária passou a Sra. Presidente a deliberar sobre a única ordem do dia, qual seja, **ELEIÇÃO DA DIRETORIA E CONSELHO FISCAL**, esclareceu sobre as funções dos membros da Associação e, em seguida, os presentes foram convidados a candidatarem-se aos cargos. Conhecidos os candidatos a cada cargo, a Assembleia entrou em deliberação pelo tempo necessário para debate e estudo cuidadoso dos nomes

apresentados. Teve início o pleito, seguido da contagem dos votos, presenciada por todos, sem qualquer intercorrência. O resultado foi apresentado pela Sra. Presidente, tendo ficado a nova **Diretoria Executiva e Conselho Fiscal** do Instituto, com a seguinte composição: (i) **PRESIDENTE Maria Rosa Esteves**, (ii) **TESOUREIRA Melissa Lara Esteves Pires**, (iii) **SECRETÁRIA Neide Regina Bernabé Franzolin**; e, para o CONSELHO FISCAL, como (iv) **PRIMEIRO CONSELHEIRO Sergio Luis Favaro**, (v) **SEGUNDO CONSELHEIRO Andre Luis Bergamaschi**, (vi) **TERCEIRO CONSELHEIRO Lucas Vinicius Pietrobon Gonçalves**. Concluídos os trabalhos, a Senhora Presidente comunicou que os mandatos terão duração de 02 (dois) anos, com início em 15/03/2023 e término em 14/03/2025, ficando os eleitos, desde já, convocados para a solenidade de **POSSE, que se realizará em 15/03/2023, às 10h00min**, na sede do Instituto. Dando continuidade aos trabalhos, a Presidente eleita elogiou os dois anos de gestão da atual Presidente e fez um breve discurso sobre sua intenção de investir na área social e especialmente no grupo etário das pessoas idosas, ou seja, naqueles que possuem 60 (sessenta) anos ou mais. “Acredito que na situação atual, após a chegada da epidemia de COVID 19 e da fase difícil que muitos idosos e suas famílias vivenciaram e ainda vivenciam, tanto no aspecto da saúde pública como também no aspecto econômico, cabe a nós propormos ações sociais que visem dar suporte a este grupo. Desejo o foco para um o IGEVE voltado mais para a área social em 2023, promovendo serviços, programas e projetos em parceria com os Municípios, Estado e Governo Federal como já realizamos na área da educação.” Prosseguindo-se com o feito, a Sra. Presidente abriu a palavra aos presentes, ninguém dela quis fazer uso, dando-se por satisfeita a ordem do dia, aclamada por uma salva de palmas agradeceu a presença de todos. Assim, às 20h35min deu-se por encerrados os trabalhos, determinando-se que fosse lavrada a presente Ata, que, após lida e achada conforme, fica aprovada sem retificações, assinada pela Sra. Presidente, por mim Secretária.

  
PRESIDENTE

  
SECRETARIA

4º Tab. Campina  
Nº Cartório  
**4R RUCI**  
13/03/2023

2º OF REG CIV PESSOA JURIDI  
Microfilme Nº 13992

**RECONHECIMENTO  
NO VERSO**

**2º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Civil  
Pessoa Jurídica de Campinas**

Rua Engo. Carlos Stevenson, 520 CEP 13092132 Fone 19-3233-1134

EMOL. 80,77  
ESTADO 22,99  
IPESP 15,72  
R. CIVIL 4,26  
T. J. 5,54  
FEDMP 3,88  
ISS 4,22

TOTAL 137,38

Selos e taxas  
recolhidas por verba

O presente título foi prenotado sob nº 21064 em  
24/02/2023 e registrado / microfilmado sob o nº  
13992

*Jane Kelly S. Ramos*  
Campinas, 09 de março de 2023.

OFICIAL: BIANCA DE MELO CRUZ RIZATO  
SUBSTITUTO: RAPHAEL LUCIO DOS SANTOS  
SUBSTITUTA: VANESSA S. CAPELI PINHEIRO  
ESCREVENTE: CARLA VALÉRIA B. C. COUTO

Jane Kelly S. Ramos  
Escrevente



Reconheço, por semelhança SEM valor econômico a(s) firma(s)  
de: MELISSA LARA ESTEVES PIRES. Dou fé. Pago R\$ 8,12,  
Campinas/SP, 24/02/2023. Em Test. da verdade. MÁRIA LEIA DO  
NASCIMENTO. Selo(s): S1AA0407080



## QUADRO DE MEMBROS ELEITOS

### DIRETORIA ADMINISTRATIVA

**Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025**

**PRESIDENTE - MARIA ROSA ESTEVES**, brasileira, solteira, aposentada, portadora da cédula de identidade RG nº 13.217.035 SSP/SP e inscrita no CPF/MF sob nº 888.084.758-91, residente e domiciliada na Rua 26 de Maio nº 58, Bairro Centro, na Cidade de Monte Aprazível, Estado de São Paulo, CEP 15.150-000.

**Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025**

**TESOUREIRA – MELISSA LARA ESTEVES PIRES**, brasileira, solteira, maior de idade, empresária, portadora da cédula de identidade de RG nº 33.874.342-X SSP/SP e do CPF nº 222.988.708-45, residente e domiciliada na Rua Aracy de Almeida Câmara nº 312, Bairro Residencial Terras do Barão, na Cidade de Campinas, Estado de São Paulo, CEP: 13.085-604.

**Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025**

**SECRETÁRIA – NEIDE REGINA BERNABÉ FRANZOLIN**, brasileira, casada, Aposentada, portadora da cédula de identidade RG nº 6.857.976 SSP/SP e inscrita no CPF/MF sob nº 094.263.778-08, residente e domiciliada na Rua Jasmim nº 345, ap. 51, Bairro Chácara Primavera, na Cidade de Campinas, Estado de São Paulo, CEP 13.087-460.

### CONSELHO FISCAL

**Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025**

**PRIMEIRO CONSELHEIRO FISCAL – SERGIO LUIS FAVARO**, brasileiro, solteiro, Administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 16576498 SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob nº 102.363.558-56, residente e domiciliado na Rua Francisco Braz do Prado nº 962, TP 48, Paulínia I, apartamento 31, Bairro Parque Bom Retiro, na Cidade de Paulínia, Estado de São Paulo, CEP 13.142-128.

2º OF REG CIV PESSOA JURIDICA  
Microfilme Nº 13992

**Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025**

**SEGUNDO CONSELHEIRO FISCAL – ANDRÉ LUIS BERGAMASCHI**, brasileiro, solteiro, Assistente Administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 11429629 SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob nº 033.435.908-27, residente e domiciliado na Avenida Antonio Baptista Piva nº 1650, Fundos, Bairro Jardim Flamboyant, na Cidade de Paulínia, Estado de São Paulo, CEP 13.142-302.

Mandato de 15/03/2023 à 14/03/2025

TERCEIRO CONSELHEIRO FISCAL – LUCAS VINICIUS PIETROBOM GONÇALVES, brasileiro, solteiro, Assistente Administrativo, portador da cédula de identidade RG nº 406328845 SSP/SP e inscrito no CPF/MF sob nº 468.883.378-47, residente e domiciliado na Rua General Osório nº 66, Fundos, Bairro Jardim Calegaris, na Cidade de Campinas, Estado de São Paulo, CEP 13.140-103.

  
MELISSA LARA ESTEVES PIRES  
PRESIDENTE



Reconheço, por semelhança SEM valor econômico a(s) firma(s) de: MELISSA LARA ESTEVES PIRES. Dou fé. Pago R\$ 8,12. Campinas/SP, 24/02/2023. Em Test. da verdade. MARIA LEIA DO NASCIMENTO. Secc(ª): S1AA0407079



2º OF REG CIV PESSOA JURIDICA  
Microfilme Nº 13992



**LISTA DE PRESENÇA DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA  
REALIZADA EM 10 DE FEVEREIRO DE 2023**

NOME	CFP/MF	ASSINATURA
Melissa Lara Esteves	222.988.708-45	<i>Melissa Lara Esteves</i>
Maria Rosa Esteves	888.084.758-91	<i>Maria Rosa Esteves</i>
Neide Regina Bernabé Franzolin	094.263.778-08	<i>Neide Regina Bernabé Franzolin</i>
Sergio Luis Favaro	102.363.558-56	<i>Sergio Luis Favaro</i>
André Luis Bergamaschi	033.435.908-27	<i>André Luis Bergamaschi</i>
Lucas Vinicius Pietrobon Gonçalves	468.883.378-47	<i>Lucas Vinicius Pietrobon Gonçalves</i>

4º Tab. Wilson José Ruza  
4º Cartório  
**WJ RUZA**  
13015-100

**4º Cartório Wilson José Ruza**  
4º TABELIÃO DE NOTAS DE CAMPINAS  
Tabelião: Wilson José Ruza  
Av. Dr. Jesuino Marcelino Marinho, 551 - Nova Campinas - Campinas - SP  
CEP 13015-100 - Tel.: (19) 3231-2022

Reconheço, por semelhança SEM valor econômico a(s) firma(s) de: MELISSA LARA ESTEVES PIRES. Dou fé. Pago R\$ 8,12, Campinas/SP, 24/02/2023. Em Test. da verdade, MARIA LEIA DO NASCIMENTO. Selo(s): S1A0407078

**TABELIÃO DE NOTAS**  
Colégio Notarial do Brasil  
Seção São Paulo  
113522  
**FIRMA 1**  
S10186AA0407078  
MARIA LEIA DO NASCIMENTO  
Escrevente  
SINAL PÚBLICO - www.censec.org.br

2º OF REG CIV PESSOA JURIDIC  
Microfilme Nº 13992

*f*